

Jarosław, dn. 07.12.2022r.

### PROŚBA O WYCENĘ

Dom Pomocy Społecznej w Jarosławiu zwraca się z prośbą o wycenę asortymentu; na dostawę mrożonych owoców, warzyw i ryb według poniższego zestawienia. Kryterium ceny, wartość całego pakietu. Termin ewentualnych dostaw przypada na okres 01.01.2023 - 30.06.2023r.

ASORTYMENT:

CENA BRUTTO:

1. Brokuły mrożone (80kg)	..... /kg
2. Borówka mrożona (30kg)	...../kg
3. Bukiet jarzyn 7-składnikowy (300kg)	..... /kg
4. Fasolka szparagowa zielona (80kg)	..... /kg
5. Groszek zielony mrożony (30kg)	...../kg
6. Kalafior mrożony (70kg)	..... /kg
7. Mieszanka chińska (25kg)	..... /kg
8. Ryba Miruna kostka mrożona (160kg)	..... /kg
9. Lody owocowe 150g (200szt)	..... /szt.
10. Mieszanka kompotowa (300kg)	..... /kg
11. Truskawka mrożona (150kg)	..... /kg
12. Włoszczyzna (300kg)	..... /kg
13. Warzywa na patelnię (40kg)	...../kg
14. Malina mrożona (10kg)	...../kg

WARTOŚĆ PAKIETU OGÓŁEM: .....

**Podane ilościami są orientacyjne.**

Prosimy o dokonanie wyceny do dnia 15.12.2022r.